

1) Výrobok: **LISOVACIE KOLENO 90°**
 - pre potrubie PEX

2) Typ: **IVAR.K AC 2**



3) Charakteristika použitia:

- Technológia lisovacích fittingov IVAR.PRESS v spojení s viacvrstvovými rúrkami ALPEX, TURATEC a PEX predstavuje najproduktívnejší, najmodernejší, ale predovšetkým najpoužívanejší systém inštalácií kúrenárskych a sanitárnych rozvodov.
- Ponúka vynikajúcu úroveň kvality v kombinácii s jednoduchou a rýchlou montážou.
- Splňa garanciu zachovania tých najvyšších technických parametrov, ako je tlaková a teplotná odolnosť a v neposlednom rade aj zákazníkmi tak požadovaná dlhodobá životnosť.
- Lisovacie fittingy sú použiteľné pre rozvody teplovodného podlahového vykurovania, rozvody k vykurovacím telesám a inštaláciu sanitárnych rozvodov.
- Majú vysokú odolnosť proti korózii a tvorbe usadenín.
- Možno ich použiť ako spoje neprístupné v podlahách, v šachtách a pod omietkou stien.
- Tlakové zaťaženie je možné okamžite po ukončení lisovacieho procesu.
- Umožňujú mechanické spojenie bez otvoreného plameňa a nehrozí tak nebezpečenstvo požiaru.
- Pri montáži je bezpodmienečne nutné dodržiavať platný „Návod na spájanie viacvrstvových rúrok ALPEX, TURATEC a rúrok PEX s lisovacími fittingami typu IVAR.PRESS“ vydaný výrobcem systému.

4) Tabuľka s objednávacím kódom a základnými údajmi:

KÓD	TYP	ŠPECIFIKÁCIA
523336	IVAR.K AC2	17 17

5) Základné technické a prevádzkové parametre:

Maximálny prevádzkový tlak	10 bar
Maximálna prevádzková teplota	+90 °C
Pre napojenie potrubia	PEX rovnakých priemerov pri rozvodoch teplovodného podlahového vykurovania
Rozmerová dostupnosť	17 x 2 mm
Lisovacie čeluste REMS	TH 17; Mini TH 17
Princíp lisovania	radiálne
Materiál	telo niklovaná mosadz CW617N; lisovacia objímka nerezová oceľ AISI 304; aretačný krúžok polykarbonát

6) Lisovacie zariadenia a čeluste:

Výrobca	Typ	Sieť / akumulátor	Kontúra lisovacích čelustí	Objednávací kód čelustí
REMS	IVAR.MINI-PRESS ACC	14,4 V	Mini TH 17	578354
	IVAR.MINI-PRESS 22V ACC	21,6 V	Mini TH 17	578354
	IVAR.POWER PRESS	230 V	TH 17	570462
	IVAR.POWER PRESS ACC	230 V	TH 17	570462



REMS lisovacia čelusť Mini TH 17



REMS lisovacia čelusť TH 17

7) Pozičná inštalácia čel'uste:

Správne usadenie čel'uste na lisovacom fittingu



Nesprávne usadenie čel'uste na lisovacom fittingu

8) Poznámka:

- Pokyny a doplňujúce informácie k spájaniu viacvrstvových rúrok ALPEX, TURATEC a PEX s lisovacími tvarovkami typu IVAR.PRESS nájdete v „Návode na spájanie viacvrstvových rúrok ALPEX, TURATEC a rúrok PEX s lisovacími tvarovkami typu IVAR.PRESS“.
- Inštruktážne video procesu lisovania na <https://www.ivarsk.sk/katalog/vykurovanie-ivartrio/#video>

9) Upozornenie:

- Spoločnosť IVAR CS spol. s r.o. si vyhradzuje právo vykonávať v akomkoľvek momente a bez predchádzajúceho upozornenia zmeny technického alebo obchodného charakteru pri výrobkoch, uvedených v tomto technickom liste.
- Vzhľadom k ďalšiemu vývoju výrobkov si vyhradzuje právo vykonávať technické zmeny alebo vylepšenia bez oznámenia, odchýlky medzi vyobrazeniami výrobkov sú možné.
- Informácie uvedené v tomto technickom oznámení nezbavujú užívateľa povinnosti dodržiavať platné normy a platné technické predpisy.
- Dokument je chránený autorským právom. Takto založené práva, najmä práva prekladu, rozhlasového vysielania, reprodukcie fotomechanikou, alebo podobnou cestou a uloženie v zariadení na spracovaní údajov zostávajú vyhradené.
- Za tlačové chyby alebo chybné údaje nepreberáme žiadnu zodpovednosť.