

1) Výrobok: PRECHODKA PRESS-GAS
- závit vnútorný

2) Typ: IVAR.PT 5613-GAS

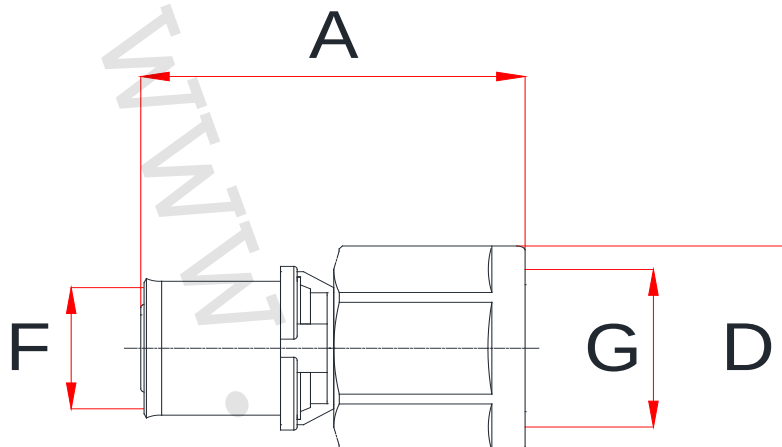


3) Charakteristika použitia:

- Technológia lisovacích tvaroviek IVAR.PRESS-GAS v spojení s viacvrstvovými rúrkami IVAR.GAS predstavuje novú modernú technológiu pre rozvody zemného plynu, bioplynu a propánu v plynnej fáze s pracovným pretlakom do 5,0 bar od hlavného uzáveru plynu odberného zariadenia až po miesto pripojenia koncových zariadení na spotrebu plynu spaľovaním.
- Prechodka IVAR.PT 5613-GAS je určená pre napojenie potrubia IVAR.GAS na vonkajší závit.
- Ponúka vynikajúcu úroveň kvality v kombinácii s jednoduchou a rýchlou montážou.
- Lisovacie tvarovky je možné použiť ako spoje neprístupné pri inštalácii rozvodov v zemi, podlahách, šachtách a pod omietkou stien.
- Majú vysokú odolnosť proti korózii.
- Tlakové zaťaženie je možné okamžite po ukončení lisovacieho procesu.
- Umožňujú mechanické spojenie bez otvoreného plameňa a nehrozí tak nebezpečenstvo požiaru.
- Legislatívnym podkladom je vládna vyhláška o technických požiadavkách na stavbu, TPP 704 03, PTN 704 05 a v neposlednom rade aj dotknutá požiarne norma STN 73 08.
- Pri montáži je bezpodmienečne nutné dodržiavať platný „Návod na spájanie viacvrstvových rúrok IVAR.GAS s lisovacími tvarovkami typu IVAR.PRESS-GAS" vydaný výrobcom systému.

4) Tabuľka s objednávacími kódmi a základnými údajmi:

KÓD	TYP	ŠPECIFIKÁCIA
510012GAS	IVAR.PT 5613-GAS	1/2" F x 20
510033GAS	IVAR.PT 5613-GAS	3/4" F x 20
510014GAS	IVAR.PT 5613-GAS	3/4" F x 26
510047GAS	IVAR.PT 5613-GAS	1" F x 26
510022GAS	IVAR.PT 5613-GAS	1" F x 32

5) Technický náčrt s rozmermi a objednávacími kódmi:


KÓD	ROZMER	A (mm)	D (O.K.)	F (mm)	G
510012GAS	1/2" F x 20	52	24	20	1/2" F
510013GAS	3/4" F x 20	54,5	30	20	3/4" F
510014GAS	3/4" F x 26	54,5	30	26	3/4" F
510047GAS	1" F x 26	59,5	37	26	1" F
510022GAS	1" F x 32	57,5	37	32	1" F

6) Základné technické a prevádzkové parametre:

Špecifikácia (mm)	20 x 2	26 x 3	32 x 3
Maximálny tlak (bar)	10,0		
Maximálny prevádzkový tlak (bar)	5,0		
Rozsah prevádzkovej teploty (°C)	-20 °C až +60 °C		
Vyhotovenie závitov	Podľa STN EN 10226-1		
Materiál tela lisovacej tvarovky	Mosadz CW617N		
Materiál tesniacich O-krúžkov (2 ks)	HNBR žltej farby		
Materiál lisovacieho hrdla	Žíhaná nerezová oceľ AISI 304		
Materiál aretačného krúžku	Polykarbonát žltej farby RAL 1018		
Použiteľné lisovacie čelúste	Kontúra B		
Lisovanie	Radiálne		
Popisné označenie	Nerezové lisovacie hrdlo: rozmer / IVARGAS		
Použiteľnosť	Zemný plyn, bioplyn, propán v plynnej fáze		

7) Poznámka:

- **Inštalácia plynovodu musí byť vykonaná iba kvalifikovanou osobou, ktorá má patričné vzdelanie, kvalifikáciu a je držiteľom platného osvedčenia.**
- **Inštalácia plynovodu musí byť v súlade s normami a bezpečnostnými predpismi platnými v mieste a krajine inštalácie.**
- **Pri inštalácii plynovodu je povinnosť dodržiavať všetky platné zákonné normy, vyhlášky, TPP, a predovšetkým PTN 704 05 vo svojej aktuálnej verzii, týkajúce sa rozvodov plynu v systéme IVAR-GAS.**
- Minimálny polomer ohybu je daný minimálnym polomerom ohybu rúrky IVAR.GAS.
- Inštruktážne video procesu lisovania na <https://www.ivarcs.cz/katalog/vytapeni-ivarrio/#video>

8) Upozornenie:

- Spoločnosť IVAR CS spol. s r.o. si vyhradzuje právo vykonávať v akejkoľvek momente a bez predchádzajúceho upozornenia zmeny technického alebo obchodného charakteru pri výrobkoch uvedených v tomto technickom liste.
- Vzhľadom na ďalší vývoj výrobkov si vyhradzuje právo vykonávať technické zmeny alebo vylepšenia bez oznámenia, odchýlky medzi vyobrazeniami výrobkov sú možné.
- Informácie uvedené v tomto technickom oznámení nezavazujú užívateľa povinnosti dodržiavať platné normatívy a platné technické predpisy.
- Dokument je chránený autorským právom. Takto založené práva, najmä práva prekladu, rozhlasového vysielania, reprodukcie fotomechanikou, alebo podobnou cestou a uloženie v zariadení na spracovanie dát zostávajú vyhradené.
- Za tlačové chyby alebo chybné údaje nepreberáme žiadnu zodpovednosť.