

**1) Výrobok: VIEČKO ROZDEĽOVAČA - PPSU**
**2) Typ: IVAR.VRS PPSU**

**3) Charakteristika použitia:**

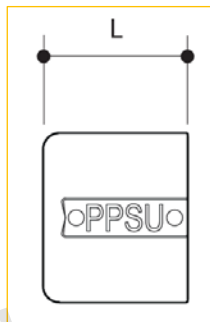
- Viečko rozdeľovača IVAR.VRS PPSU umožňuje zaslepenie rozdeľovača v čele.
- Technológia lisovacích tvaroviek IVAR.PRESS z materiálu PPSU v spojení s viacvrstvovými rúrkami ALPEX, TURATEC a PEX predstavuje najproduktívnejší, najmodernejší, ale predovšetkým ekonomicky výhodný systém inštalácií kúrenárskych a sanitárnych rozvodov.
- Ponúka vynikajúcu úroveň kvality v kombinácii s jednoduchou a rýchlou montážou.
- Splňa garanciu zachovania tých najvyšších technických parametrov, ako je tlaková a teplotná odolnosť a v neposlednom rade aj zákazníkmi požadovaná dlhodobá životnosť.
- Lisovacie tvarovky sú použiteľné pre rozvody teplovodného podlahového vykurovania, rozvody k vykurovacím telesám a inštalácie sanitárnych rozvodov.
- Majú vysokú odolnosť proti korózii a tvorbe usadenín.
- Možno ich použiť ako spoje neprístupné v podlahách, v šachtách a pod omietkou stien.
- Tlakové zaťaženie je možné okamžite po ukončení lisovacieho procesu.
- Umožňujú mechanické spojenie bez otvoreného plameňa a nehrozí tak nebezpečenstvo požiaru.
- Pri montáži je bezpodmienečne nutné dodržiavať platný „Návod na spájanie viacvrstvových rúrok ALPEX, TURATEC a rúrok PEX s lisovacími tvarovkami typu IVAR PRESS“ vydaný výrobcou systému.

**4) Tabuľka s objednávacím kódom a základnými údajmi:**

| KÓD      | TYP           | ŠPECIFIKÁCIA |
|----------|---------------|--------------|
| 82800515 | IVAR.VRS PPSU | 3/4" F       |

**5) Základné technické a prevádzkové parametre:**

|                            |                 |
|----------------------------|-----------------|
| Maximálny prevádzkový tlak | PN 10           |
| Teplotný rozsah použitia   | +3 °C až +95 °C |
| Materiál                   | plast PPSU      |

**6) Technický náčrt s rozmermi (mm) a objednávacím kódom:**


| Kód      | Rozmer | L <sub>1</sub> | Hmotnosť (g) |
|----------|--------|----------------|--------------|
| 82800515 | 3/4" F | 27             | 7            |

**7) Poznámka:**
**DÔLEŽITÁ INFORMÁCIA**

**Ak nie je vykonaný lisovací proces, prejaví sa táto skutočnosť netesnosťou a únikom vody v priebehu tlakovej skúšky v rozsahu 1 ÷ 6,5 bar. Tento bezpečnostný prvok sa týka lisovacích fittingov s rozmerom 16 ÷ 32 mm.**

- Pokyny a doplňujúce informácie k spájaniu viacvrstvových rúrok ALPEX, TURATEC a PEX s lisovacími tvarovkami typu IVAR.PRESS nájdete v „Návode na spájanie viacvrstvových rúrok ALPEX, TURATEC a rúrok PEX s lisovacími tvarovkami typu IVAR.PRESS“.
- Doplňujúce technické informácie týkajúce sa dimenzovania rozvodov, teplotných dilatácií, výkonových parametrov, tlakových strát potrubia a miestnych odporov nájdete v technickom a montážnom manuáli IVARTRIO na:

<https://www.ivarsk.sk/katalog/vykurovanie-ivartrio/#materials>

Inštruktážne video procesu lisovania na:

<https://www.ivarcs.cz/katalog/vytapeni-ivartrio/#video>

**8) Upozornenie:**

- Spoločnosť IVAR CS spol. s r.o. si vyhradzuje právo vykonávať v akomkoľvek momente a bez predchádzajúceho upozornenia zmeny technického alebo obchodného charakteru pri výrobkoch, uvedených v tomto technickom liste.
- Vzhľadom k ďalšiemu vývoju výrobkov si vyhradzuje právo vykonávať technické zmeny alebo vylepšenia bez oznámenia, odchýlky medzi vyobrazeniami výrobkov sú možné.
- Informácie uvedené v tomto technickom oznámení nezabavujú užívateľa povinnosti dodržiavať platné normy a platné technické predpisy.
- Dokument je chránený autorským právom. Takto založené práva, najmä práva prekladu, rozhlasového vysielania, reprodukcie fotomechanikou, alebo podobnou cestou a uloženie v zariadení na spracovanie údajov zostávajú vyhradené.
- Za tlačové chyby alebo chybné údaje nepreberáme žiadnu zodpovednosť.