1) Výrobok: ROZDEĽOVAČ - PPSU

2) Typ: IVAR.R PPSU

3) Charakteristika použitia:

- Rozdeľovač IVAR.R PPSU umožňuje rozbočenie vody do jednotlivých okruhov.
- Technológia lisovacích tvaroviek IVAR.PRESS z materiálu PPSU v spojení s viacvrstvovými rúrkami ALPEX, TURATEC a PEX predstavuje najproduktívnejší, najmodernejší, ale predovšetkým ekonomicky výhodný systém inštalácií kúrenárskych a sanitárnych rozvodov.
- Ponúka vynikajúcu úroveň kvality v kombinácii s jednoduchou a rýchlou montážou.
- Spĺňa garanciu zachovania tých najvyšších technických parametrov, ako je tlaková a teplotná odolnosť a v neposlednom rade aj zákazníkmi požadovaná dlhodobá životnosť.
- Lisovacie tvarovky sú použiteľné pre rozvody teplovodného podlahového vykurovania, rozvody k vykurovacím telesám a inštalácie sanitárnych rozvodov.
- Majú vysokú odolnosť proti korózii a tvorbe usadenín.
- Možno ich použiť ako spoje neprístupné v podlahách, v šachtách a pod omietkou stien.
- Tlakové zaťaženie je možné okamžite po ukončení lisovacieho procesu.
- Umožňujú mechanické spojenie bez otvoreného plameňa a nehrozí tak nebezpečenstvo požiaru.
- Pri montáži je bezpodmienečne nutné dodržiavať platný „Návod na spájanie viacvrstvových rúrok ALPEX, TURATEC a rúrok PEX s lisovacími tvarovkami typu IVAR PRESS" vydaný výrobcom systému.

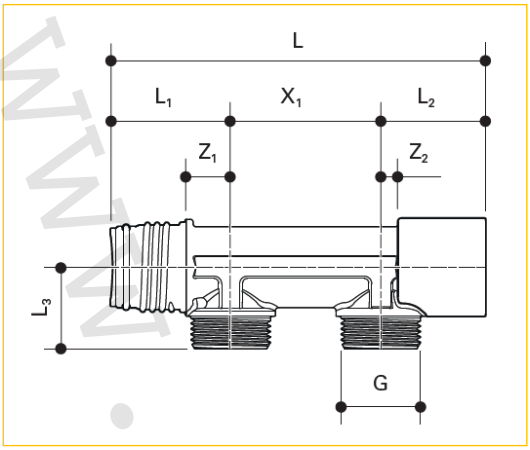
4) Tabuľka s objednávacími kódmi a základnými údajmi:

KÓD	TYP	ŠPECIFIKÁCIA
82800502	IVAR.R PPSU	3/4" M; 2cestný
82800503	IVAR.R PPSU	3/4" M; 3cestný

5) Základné technické a prevádzkové parametre:

Maximálny prevádzkový tlak	PN 10
Teplotný rozsah použitia	+3 °C až +95 °C
Vyhotovenie	2cestný; 3cestný
Pripojovací rozmer výstupov	3/4" M
Materiál	plast PPSU; O-krúžok EPDM

6) Technický nákres s rozmermi (mm) a objednávacími kódmi:



Kód	Rozmer	L	G	L_1	L_2	L_3	Z_1	Z_2	X_1	Hmotnosť (g)
82800502	2cestný	100	3/4″	35	40	27	22	15	50	61
82800503	3cestný	150	3/4″	35	40	27	22	15	50	93

7) Poznámka:

DÔLEŽITÁ INFORMÁCIA

Ak nie je vykonaný lisovací proces, prejaví sa táto skutočnosť netesnosťou a únikom vody v priebehu tlakovej skúšky v rozsahu 1 ÷ 6,5 bar. Tento bezpečnostný prvok sa týka lisovacích fitingov s rozmerom 16 ÷ 32 mm.

- Pokyny a doplňujúce informácie k spájaniu viacvrstvových rúrok ALPEX, TURATEC a PEX s lisovacími tvarovkami typu IVAR.PRESS nájdete v „Návode na spájanie viacvrstvových rúrok ALPEX, TURATEC a rúrok PEX s lisovacími tvarovkami typu IVAR.PRESS".
- Doplňujúce technické informácie týkajúce sa dimenzovania rozvodov, teplotných dilatácií, výkonových parametrov, tlakových strát potrubia a miestnych odporov nájdete v technickom a montážnom manuáli IVARTRIO na:
  https://www.ivarsk.sk/katalog/vykurovanie-ivartrio/#materials
  Inštruktážne video procesu lisovania na:
  https://www.ivarcs.cz/katalog/vytapeni-ivartrio/#video

www.ivarsk.sk

8) Upozornenie:

- Spoločnosť IVAR CS spol. s r.o. si vyhradzuje právo vykonávať v akomkoľvek momente a bez predchádzajúceho upozornenia zmeny technického alebo obchodného charakteru pri výrobkoch, uvedených v tomto technickom liste.
- Vzhľadom k ďalšiemu vývoju výrobkov si vyhradzujeme právo vykonávať technické zmeny alebo vylepšenia bez oznámenia, odchýlky medzi vyobrazeniami výrobkov sú možné.
- Informácie uvedené v tomto technickom oznámení nezbavujú užívateľa povinnosti dodržiavať platné normy a platné technické predpisy.
- Dokument je chránený autorským právom. Takto založené práva, najmä práva prekladu, rozhlasového vysielania, reprodukcie fotomechanikou, alebo podobnou cestou a uloženie v zariadení na spracovaní údajov zostávajú vyhradené.
- Za tlačové chyby alebo chybné údaje nepreberamé žiadnu zodpovednosť.

www.ivarsk.sk