

1) Výrobok: VSUVKA PRESS-GAS

2) Typ: IVAR.PT 5700-GAS

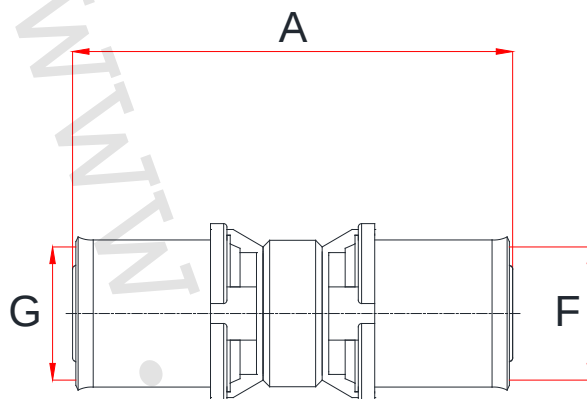


3) Charakteristika použitia:

- Technológia lisovacích tvaroviek IVAR.PRESS-GAS v spojení s viacvrstvovými rúrkami IVAR.GAS predstavuje novú modernú technológiu pre rozvody zemného plynu, bioplynu a propánu v plynnej fáze s pracovným pretlakom do 5,0 bar od hlavného uzáveru plynu odberného zariadenia až po miesto pripojenia koncových zariadení na spotrebu plynu spaľovaním.
- Vsuvka IVAR.PT 5700-GAS je určená pre napojenie potrubia IVAR.GAS rovnakých priemerov.
- Ponúka vynikajúcu úroveň kvality v kombinácii s jednoduchou a rýchlou montážou.
- Lisovacie tvarovky je možné použiť ako spoje neprístupné pri inštalácii rozvodov v zemi, podlahách, šachtách a pod omietkou stien.
- Majú vysokú odolnosť proti korózii.
- Tlakové zaťaženie je možné okamžite po ukončení lisovacieho procesu.
- Umožňujú mechanické spojenie bez otvoreného plameňa a nehrozí tak nebezpečenstvo požiaru.
- Legislatívnym podkladom je vládna vyhláška o technických požiadavkách na stavbu, TPP 704 03, PTN 704 05 a v neposlednom rade aj dotknutá požiarne norma STN 73 08.
- Pri montáži je bezpodmienečne nutné dodržiavať platný „Návod na spájanie viacvrstvových rúrok IVAR.GAS s lisovacími tvarovkami typu IVAR.PRESS-GAS" vydaný výrobcom systému.

4) Tabuľka s objednávacími kódmi a základnými údajmi:

KÓD	TYP	ŠPECIFIKÁCIA
510006GAS	IVAR.PT 5700-GAS	20 x 20
510007GAS	IVAR.PT 5700-GAS	26 x 26
510020GAS	IVAR.PT 5700-GAS	32 x 32

5) Technický náčrt s rozmermi a objednávacími kódmi:


KÓD	ROZMER	A (mm)	F (mm)	G (mm)
510006GAS	20 x 20	67	20	20
510007GAS	26 x 26	67	26	26
510020GAS	32 x 32	69,5	32	32

6) Základné technické a prevádzkové parametre:

Špecifikácia (mm)	20 x 2	26 x 3	32 x 3
Maximálny tlak (bar)	10,0		
Maximálny prevádzkový tlak (bar)	5,0		
Rozsah prevádzkovej teploty (°C)	-20 °C až +60 °C		
Vyhotovenie závitov	Podľa STN EN 10226-1		
Materiál tela lisovacej tvarovky	Mosadz CW617N		
Materiál tesniacich O-krúžkov (2 ks)	HNBR žltej farby		
Materiál lisovacieho hrdla	Žíhaná nerezová oceľ AISI 304		
Materiál aretačného krúžku	Polykarbonát žltej farby RAL 1018		
Použiteľné lisovacie čelúste	Kontúra B		
Lisovanie	Radiálne		
Popisné označenie	Nerezové lisovacie hrdlo: rozmer / IVARGAS		
Použiteľnosť	Zemný plyn, bioplyn, propán v plynnej fáze		

7) Poznámka:

- **Inštalácia plynovodu musí byť vykonaná iba kvalifikovanou osobou, ktorá má patričné vzdelanie, kvalifikáciu a je držiteľom platného osvedčenia.**
- **Inštalácia plynovodu musí byť v súlade s normami a bezpečnostnými predpismi platnými v mieste a krajine inštalácie.**
- **Pri inštalácii plynovodu je povinnosť dodržiavať všetky platné zákonné normy, vyhlášky, TPP, a predovšetkým PTN 704 05 vo svojej aktuálnej verzii, týkajúce sa rozvodov plynu v systéme IVAR-GAS.**
- Minimálny polomer ohybu je daný minimálnym polomerom ohybu rúrky IVAR.GAS.
- Inštruktážne video procesu lisovania na <https://www.ivarcs.cz/katalog/vytapeni-ivartrio/#video>

8) Upozornenie:

- Společnost IVAR CS spol. s r.o. si vyhrazuje právo provádět v jakémkoliv momentu a bez předchozího upozornění změny technického nebo obchodního charakteru u výrobků uvedených v tomto technickém listu.
- Vzhledem k dalšímu vývoji výrobků si vyhrazujeme právo provádět technické změny nebo vylepšení bez oznámení, odchylky mezi vyobrazeními výrobků jsou možné.
- Informace uvedené v tomto technickém sdělení nezbavují uživatele povinnosti dodržovat platné normativy a platné technické předpisy.
- Dokument je chráněn autorským právem. Takto založená práva, zvláště práva překladu, rozhlasového vysílání, reprodukce fotomechanikou, nebo podobnou cestou a uložení v zařízení na zpracování dat zůstávají vyhrazena.
- Za tiskové chyby nebo chybné údaje nepřebíráme žádnou zodpovědnost.