

1) Výrobek: T-KUS PRESS – PPSU
- redukovaný

2) Typ: IVAR.TR PPSU



3) Charakteristika použití:

- Technologie lisovacích fitinků IVAR.PRESS z materiálu PPSU ve spojení s vícevrstevnými trubkami ALPEX, TURATEC a PEX představuje nejproduktivnější, nejmodernější, ale především ekonomicky výhodný systém instalací topenářských a sanitárních rozvodů.
- Nabízí vynikající úroveň kvality v kombinaci se snadnou a rychlou montáží.
- Splňuje garanci zachování těch nejvyšších technických parametrů, jako je tlaková a teplotní odolnost a v neposlední řadě i zákazníci tolik požadovaná dlouhodobá životnost.
- Lisovací fitinky jsou použitelné pro rozvody teplovodního podlahového vytápění, rozvody k otopným tělesům a instalace sanitárních rozvodů.
- Mají vysokou odolnost proti korozi a tvorbě usazenin.
- Lze je použít jako spoje nepřístupné v podlahách, v šachtách a pod omítkou stěn.
- Tlakové zatížení je možné okamžitě po ukončení lisovacího procesu.
- Umožňují mechanické spojení bez otevřeného plamene a nehrozí tak nebezpečí požáru.
- Při montáži je bezpodmínečně nutné dodržovat platný „Návod ke spojování vícevrstevných trubek ALPEX, TURATEC a trubek PEX s lisovacími fitinky typu IVAR PRESS“ vydaný výrobcem systému.

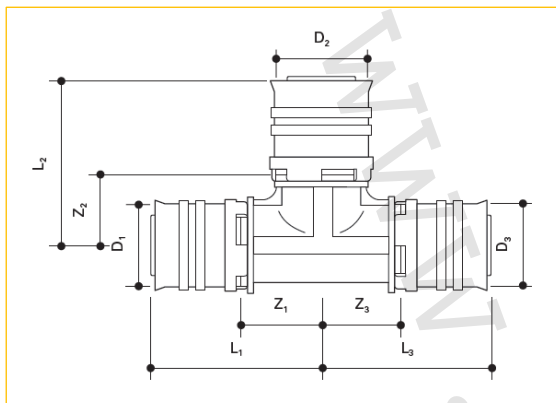
4) Tabulka s objednáacími kódy a základními údaji:

KÓD	TYP	SPECIFIKACE
82816350	IVAR.TR PPSU	16 x 20 x 16
82820333	IVAR.TR PPSU	20 x 16 x 16
82820330	IVAR.TR PPSU	20 x 16 x 20
82820303	IVAR.TR PPSU	20 x 20 x 16
82820360	IVAR.TR PPSU	20 x 26 x 20
82826335	IVAR.TR PPSU	26 x 16 x 20
82826330	IVAR.TR PPSU	26 x 16 x 26
82826353	IVAR.TR PPSU	26 x 20 x 16
82826355	IVAR.TR PPSU	26 x 20 x 20
82826350	IVAR.TR PPSU	26 x 20 x 26
82826303	IVAR.TR PPSU	26 x 26 x 16
82826305	IVAR.TR PPSU	26 x 26 x 20
82832330	IVAR.TR PPSU	32 x 16 x 32
82832356	IVAR.TR PPSU	32 x 20 x 26
82832350	IVAR.TR PPSU	32 x 20 x 32
82832366	IVAR.TR PPSU	32 x 26 x 26
82832360	IVAR.TR PPSU	32 x 26 x 32
82840350	IVAR.TR PPSU	40 x 20 x 40
82840360	IVAR.TR PPSU	40 x 26 x 40
82840370	IVAR.TR PPSU	40 x 32 x 40
82850350	IVAR.TR PPSU	50 x 20 x 50
82850360	IVAR.TR PPSU	50 x 26 x 50
82850370	IVAR.TR PPSU	50 x 32 x 50
88450380	IVAR.TR PPSU	50 x 40 x 50
82863370	IVAR.TR PPSU	63 x 32 x 63
88463380	IVAR.TR PPSU	63 x 40 x 63
88463390	IVAR.TR PPSU	63 x 50 x 63

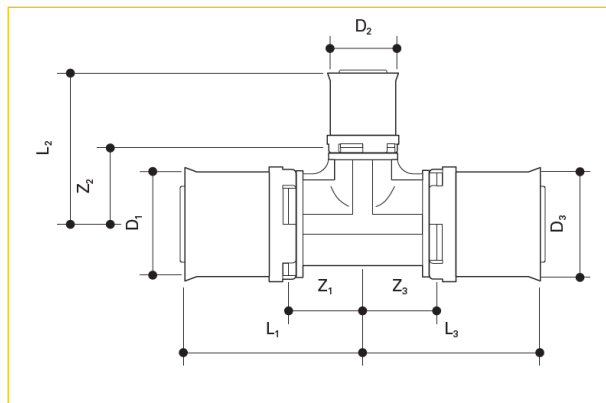
5) Základní technické a provozní parametry:

Maximální provozní tlak	PN 10
Teplotní rozsah použití	+3 °C až +95 °C
Pro napojení potrubí	ALPEX, TURATEC, PEX různých průměrů
Rozměrová dostupnost	16 ÷ 63 mm
Lisovací čelisti B/F	Ø 16, 20, 26 a 32 mm
Lisovací čelisti F	Ø 40, 50 a 63 mm
Princip lisování	radiální
Materiál	tělo plast PPSU (polyfenylsulfon); lisovací objímka AISI 304; O-kroužek EPDM; aretační kroužek polykarbonát

6) Technický náčrt s rozměry (mm) a objednáacími kódy:



16 ÷ 32 mm



40 ÷ 63 mm

Kód	Rozměr	D ₁	D ₂	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Hmotnost (g)
82816350	16 x 20 x 16	16	20	16	39	39	39	15	13	15	41
82820333	20 x 16 x 16	20	16	16	37	37	37	13	13	13	41
82820330	20 x 16 x 20	20	16	20	38	38	38	13	13	13	45
82820303	20 x 20 x 16	20	20	16	39	39	39	15	15	15	45
82820360	20 x 26 x 20	20	26	20	42	48	42	17	15	17	59
82826335	26 x 16 x 20	26	16	20	43	43	43	13	19	13	56
82826330	26 x 16 x 26	26	16	26	46	42	46	13	18	13	65
82826353	26 x 20 x 16	26	20	16	44	43	44	16	18	16	57
82826355	26 x 20 x 20	26	20	20	45	43	45	16	18	18	60
82826350	26 x 20 x 26	26	20	26	48	42	48	15	18	15	70
82826303	26 x 26 x 16	26	26	16	47	47	47	18	18	18	68
82826305	26 x 26 x 20	26	26	20	47	47	47	18	18	18	70
82832330	32 x 16 x 32	32	16	32	47	44	47	13	20	13	80
82832356	32 x 20 x 26	32	20	26	49	45	49	16	21	16	80
82832350	32 x 20 x 32	32	20	32	48	45	48	15	20	15	85
82832366	32 x 26 x 26	32	26	26	52	55	52	18	21	18	91
82832360	32 x 26 x 32	32	26	32	51	54	51	18	21	18	96
82840350	40 x 20 x 40	40	20	40	57	50	57	17	25	17	141
82840360	40 x 26 x 40	40	26	40	60	59	60	20	25	20	154
82840370	40 x 32 x 40	40	32	40	64	59	64	24	25	24	170
82850350	50 x 20 x 50	50	20	50	71	57	71	33	33	33	223
82850360	50 x 26 x 50	50	26	50	74	65	74	33	33	33	239
82850370	50 x 32 x 50	50	32	50	76	65	76	33	33	33	262
88450380	50 x 40 x 50	50	40	50	75	72	75	26	31	26	260
82863370	63 x 32 x 63	63	32	63	82	73	82	41	41	41	338
88463380	63 x 40 x 63	63	40	63	85	80	85	41	41	41	373
88463390	63 x 50 x 63	63	50	63	90	89	90	41	41	41	420

7) Místní odpory:

Tlakové ztráty místními odpory jednotlivých lisovacích fitinků systému ALPEX se stanovují přes součinitele místní ztráty ξ případně přes příslušné ekvivalenty potrubních délek. Tyto ekvivalenty jsou poté připočítány k délce potrubí příslušného úseku.

K výpočtu ekvivalentů potrubních délek je uvažováno s průtokem 2 m/s.

Individuální odpory b)	Zkratka dle DVGW	Grafický symbol a) zjednodušené znázornění	Součinitel místního odporu ζ							
			DN 12	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65
			Vnější rozměr potrubí d_o [mm]							
			16	20	26	32	40	50	63	75
T-kus s odbočeným průtokem	TA a)		10,1	5,1	3,8	3,2	3,4	4,2	2,3	1,9
T-kus s přímým průtokem	TA b)		4,1	1,9	1,1	0,7	1,4	0,8	0,9	0,5
T-kus s přímým průtokem	TG b)		10,1	5,1	3,8	3,2	3,4	4,2	2,3	1,9
T-kus se sloučeným odbočeným průtokem	TVA b)		17	10	8	5	5,5	4,5	4	3,5
T-kus se sloučeným přímým průtokem	TVD b)		35	23	16	11	10	9	8	7
T-kus se sloučeným protisměrným průtokem	TVG b)		27	17	12	9	8	7	6	5
Koleno 90	W90		11,2	5,9	4,2	0,6	3,5	3,9	2	2
Koleno 45	W45		0	0	3,2	2	1,9	1,6	0,6	0,6
Redukce	RED		0	5,3	2,7	2,2	3,1	3,2	2,5	1,2
Nástěnná deska	WS		7,4	5,5	4,9	0	0	0	0	0
Rozdělovač	STV		4,5	3	0	0	0	0	0	0
Spojka	K		3,6	1,6	0,7	0,5	1	0,5	0,3	0,3

a) Symbol rychlosti průtoku „V“ definuje pozici správného směru referenční rychlosti ve fitinku a spojovacím kusu.

b) U redukováných T-kusů se předpokládá hodnota odporu podobného redukováního T-kusu s nejmenším rozměrem, který má být vypočten.

Obecně: Součinitel místního odporu ζ je v každém případě přiřazen k objemovému průtoku (částečnému průtoku), který je v diagramu označen symbolem „V“.

8) Poznámka:**DŮLEŽITÁ INFORMACE**

Není-li proveden lisovací proces, projeví se tato skutečnost netěsností a únikem vody v průběhu tlakové zkoušky v rozsahu 1 ÷ 6,5 bar. Tento bezpečnostní prvek se týká lisovacích fitinků o rozměru 16 ÷ 32 mm.

- Pokyny a doplňující informace ke spojování vícevrstevných trubek ALPEX, TURATEC a PEX s lisovacími tvarovkami typu IVAR.PRESS naleznete v „Návodu ke spojování vícevrstevných trubek ALPEX, TURATEC a trubek PEX s lisovacími tvarovkami typu IVAR.PRESS”.
- Doplňující technické informace týkající se dimenzování rozvodů, teplotních dilatací, výkonových parametrů, tlakových ztrát potrubí a místních odporů najdete v technickém a montážním manuálu IVARTRIO na:
<https://www.ivarcs.cz/katalog/vytapeni-ivartrio/#materials>
Instruktační video procesu lisování na:
<https://www.ivarcs.cz/katalog/vytapeni-ivartrio/#video>

9) Upozornění:

- Společnost IVAR CS spol. s r.o. si vyhrazuje právo provádět v jakémkoliv momentu a bez předchozího upozornění změny technického nebo obchodního charakteru u výrobků, uvedených v tomto technickém listu.
- Vzhledem k dalšímu vývoji výrobků si vyhrazujeme právo provádět technické změny nebo vylepšení bez oznámení, odchylky mezi vyobrazeními výrobků jsou možné.
- Informace uvedené v tomto technickém sdělení nezbavují uživatele povinnosti dodržovat platné normativy a platné technické předpisy.
- Dokument je chráněn autorským právem. Takto založená práva, zvláště práva překladu, rozhlasového vysílání, reprodukce fotomechanikou, nebo podobnou cestou a uložení v zařízení na zpracování dat zůstávají vyhrazena.
- Za tiskové chyby nebo chybné údaje nepřebíráme žádnou zodpovědnost.