

V souladu s ustanovením § 5 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., nařízení vlády č. 215/2016 Sb. a nařízení vlády č. 119/2024 Sb.

Prodejce: IVAR CS spol. s r.o.

Velvarská 9 - Podhořany
277 51 Nelahozeves II
IČO: 45276935

Výrobce: BRANDONI S. p. A.

Via Novara 199
280 78 Romagnano Sesia (No)
Itálie

Identifikační údaje o výrobku:

Mezipřírubová uzavírací klapka WAFER J9 - BRA.J9.100, BRA.J9.120

Popis a určení výrobku:

Podrobné technické a provozní parametry jednotlivých produktů jsou uvedeny ve volně přístupných technických listech a návodech uvedených na webových stránkách dodavatele společnosti IVAR CS spol. s r.o.

Údaje o použitém způsobu posuzování shody:

Posouzení výrobku bylo provedeno podle nařízení vlády č.: 163/2002 Sb. ve znění pozdějších změn a doplňků. Klapky BRA.J9.120 splňují požadavky Vyhlášky č. 409/2005 Sb., o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody (viz protokol o zkoušce č. 39-11989, SZÚ Jablonec nad Nisou).

Deklarované technické vlastnosti výrobku:

1. Mechanická odolnost a stabilita

Konstrukce	splňuje
Materiály	splňuje
Tlako-teplotní stupně	splňuje
Rozměry a mezní úchytky	splňuje
Návrh pevnosti	splňuje
Těsnost	splňuje
Tlakové zkoušky	splňuje

2. Bezpečnost při užívání

Manipulace	splňuje
Používání	splňuje
Charakteristiky průtoku	splňuje
Zkouška ovládání	splňuje
Ostatní zkoušky	splňuje
Označování	splňuje
Značení a příprava pro skladování a dopravu	splňuje

Údaje o autorizované osobě podílející se na posuzování shody:

Strojírenský zkušební ústav, s. p. autorizovaná osoba 202, Hudcova 56 B, 621 00 Brno, IČO: 0000 1490, který vydal certifikát výrobku č. AO 202/C5/2015/reg. č: B-30-00677-15 ze dne 14. 7. 2015, závěrečný protokol č. 30-12565 ze dne 14. 7. 2015 a zprávu o provedeném dohledu č. 40-13593 revize č. 0 ze dne 17. 6. 2026.

Potvrzení prodejce:

Obchodní společnost IVAR CS spol. s r.o. potvrzuje, že vlastnosti výrobku splňují základní požadavky NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV 312/2005 Sb., ve znění NV 215/2016 Sb. a ve znění NV 119/2024 Sb. výše uvedených technických norem a předpisů. Za podmínek obvyklého, výrobcem určeného, použití jsou bezpečné. Výrobce přijal opatření, kterými zabezpečuje shodu výrobků uvedených na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky. Zajistil všechna nezbytná opatření k tomu, aby výrobní proces, včetně výstupní kontroly a zkoušek konečného výrobku, zabezpečovaly jednotnost výroby a shodu výrobků s typy popsány v certifikátu a se základními požadavky, které jsou na ně aplikovatelné.

V Podhořanech dne: 27. 8. 2026

IVARCS
HYDRONIC IDEAS
Sídlo: Velvarská 9, Podhořany 277 51
Nelahozeves II, IČO: 45276935, DIČ: CZ45276935
tel.: +420 315 785 211 2, fax: +420 315 765 213-4
www.ivarcs.cz

Martina Nováková – IVAR CS spol. s r.o.



PROTOKOL O ZKOUŠCE **č. 39-11989**

Výrobek: disk mezipřírubové uzavírací klapky
WAFFER J9

Typové označení: série BRA J9.120

Objednatel: IVAR CS spol. s r.o.
Velvarská 9
277 51 Nelahozeves - Podhořany, Česká republika

Výrobce: BRANDONI S.p.A., Via Novara 199, 280 78 Romagnano Sesia
(NO), Itálie

Odpovědný pracovník: Ing. Miloš Váňa

Datum vydání protokolu: 2015-05-25

Rozdělovník: 1x SZÚ, s.p.
1x objednatel



Zkoušky byly provedeny na základě těchto dokumentů:

- Objednávka ze dne 2015-05-14 (ev. č. objednávky J-23766 doručené dne 2015-05-15).

I. Popis zkoušeného výrobku

Vzorek disku mezipřírubové uzavírací klapky z korozivzdorné oceli, předložený objednatelem k posouzení materiálu podle vyhlášky Ministerstva zdravotnictví č. 409/2005 Sb.

II. Zkoušený vzorek

- počet vzorků: 1 ks
- datum předložení 2015-05-15
nebo odběru:

Prohlídku, zkoušky a ověření provedla ve zkušebně SZÚ, s. p., o. z. 2 Jablonec nad Nisou Aneta Koutová.

Zkoušky byly provedeny s využitím měřicích a zkušebních zařízení s platnou kalibrací.

III. Metody, výsledky zkoušek a ověření

Metody zkoušek, výsledky zkoušek a ověření jsou uvedeny v následujícím dílčím protokolu, který tvoří nedílnou součást tohoto protokolu o zkoušce:

- Dílčí protokol č. 39-11989/1
- Příloha č. 1 / fotodokumentace

IV. Seznam dalších použitých podkladů

- ČSN ISO 80000-1:2011 Veličiny a jednotky - Část 1: Obecně
- Metodika 2210 M 001:2009 Postup stanovení obsahu prvků na optickoemisním spektrometru
- Zákon č. 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví a o změně některých souvisejících zákonů, ve znění pozdějších předpisů
- Vyhláška Ministerstva zdravotnictví č. 409/2005 Sb., o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody, ve znění vyhlášky č. 352/2013 Sb.
- ČSN EN 10213:2008 Ocelové odlitky pro tlaková zařízení
- Stahlschlüssel 2013

Protokol zpracovala: Ing. Ursula Drobňáková

Za správnost protokolu odpovídá:

Luboš Feigl
zástupce vedoucího zkušebny č. 2201



Dílčí protokol č. 39-11989/1

Strana 1 (celkem 1)

Zkoušená vlastnost: chemické složení
Označení vzorku: disk mezipřírubové uzavírací klapky WAFER J9
série BRA.J9.120
Odpovědný zkušební technik: Aneta Koutová
Datum zkoušky: 2015-05-22
Místo provedení zkoušky: SZÚ Jablonec nad Nisou
Měřicí a zkušební zařízení:

Název	Inventární číslo	Č. kalibračního listu:	Platnost kalibrace do:	Poznámka
SPECTROMAXx	ZP 01-0793	-	-	-

Požadavek: Zákon č. 258/2000 Sb
Vyhláška Ministerstva zdravotnictví č. 409/2005 Sb. - příloha č. 9
ocel jakosti CF8M (GX5CrNiMo19-11-2, ekv. AISI 316, 1.4401)

Metoda zkoušky: metodika 2210 M 001

Číslo akreditované zkoušky: 217

Výsledky zkoušky:

Prvek	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Cu %	Co %	N %
vzorek	0,05	0,94	0,53	0,044	0,006	18,51	9,44	2,46	0,17	0,12	0,04
nejistota U	± 0,002	± 0,028	± 0,01	± 0,003	± 0	± 0,094	± 0,15	± 0,04	± 0,002	-	-
vyhovuje	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	-	-	-
CF8M/GX5Cr NiMo19-11-2	max. 0,07	max. 1,50	max. 1,50	max. 0,040	max. 0,030	18,00 20,00	9,00 12,00	2,00 2,50	max. 0,50		-
316 ¹⁾	max. 0,08	max. 2,00	max. 0,75	max. 0,045	max. 0,030	16,0 18,0	10,0 14,0	2,00 3,00	-	-	max. 0,10
1.4401 X5CrNiMo 17-12-2	max. 0,07	max. 2,00	max. 1,00	max. 0,045	max. 0,015	16,5 18,5 ¹⁾	10,0 13,5	2,00 2,50	-	-	max. 0,11

¹⁾ Stahlschlüssel 2013

Uvedená nejistota je rozšířená nejistota, která byla vypočtena s použitím koeficientu rozšíření 2, což odpovídá hladině spolehlivosti přibližně 95 %.

-konec textu-

Zkušební technik: Aneta Koutová
jméno

podpis

Kontroloval: Blanka Firstová
jméno

podpis

2015-05-25
datum