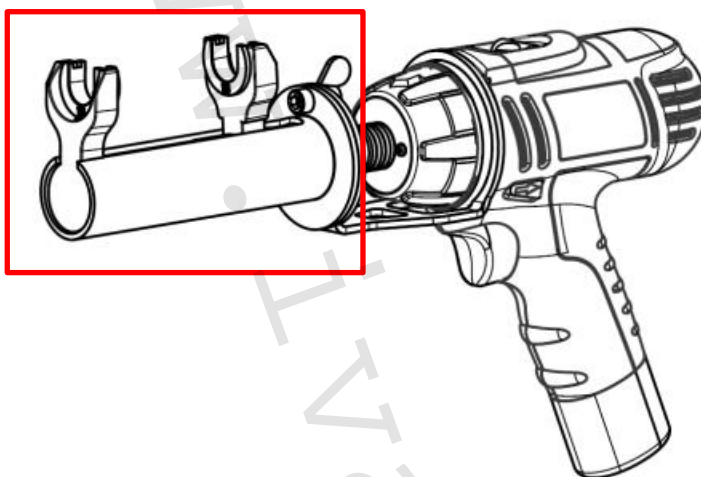


1) Výrobok: ADAPTÉR
- na elektrické axiálne lisovanie

2) Typ: IVAR.AD-PRESS



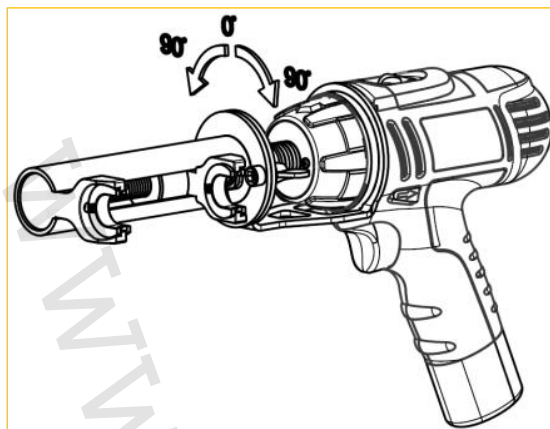
3) Inštalácia:



Inštaláciu a uvedenie do prevádzky, rovnako ako pripojenie elektrických komponentov, musí vykonávať výhradne osoba odborne spôsobilá s patričnou elektrotechnickou kvalifikáciou, v súlade so všetkými národnými normami a vyhláškami platnými v krajine inštalácie. Počas inštalácie a uvádzania do prevádzky musia byť dodržané inštrukcie a bezpečnostné opatrenia uvedené v tomto návode. Prevádzkovateľ nesmie vykonávať žiadne zásahy a je povinný sa riadiť pokynmi uvedenými nižšie a dodržiavať ich tak, aby nedošlo k poškodeniu zariadenia alebo k ujme na zdraví obsluhujúceho personálu pri dodržaní pravidiel a noriem bezpečnosti práce.

4) Charakteristika použitia:

Adaptér na akumulátorové zariadenie Milwaukee typ M12BD umožňuje elektrický proces axiálneho lisovania fittingov IVAR.PPSU IC pre stropné kúrenie/chladenie. Pri lisovaní musí byť použitý iba originálny adaptér, iné montážne príslušenstvo je zakázané používať. Adaptér v spojení s akumulátorovým zariadením Milwaukee M12BD umožňuje vykonávať lisovacie procesy s využitím nižšej sily a iba jednou rukou. Súčasťou adaptéra sú pevné základné strmene pre vonkajší rozmer trubky 20 mm. Lisovacie strmene IVAR.TRM pre vonkajší rozmer rúrky 10 mm sú potom odnímateľné, rovnako tak aj špeciálne oporné medzikusy IVAR.OPM. Otočná hlava (viď Obr. 1) umožňuje dosiahnutie všetkých pozícií inštalácie.

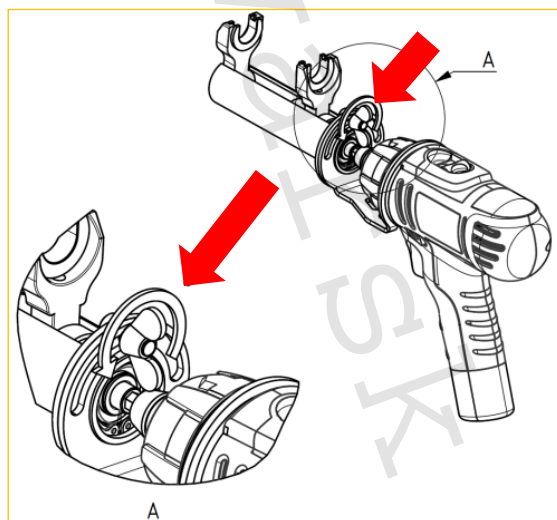


Obr. 1

5) Príprava lisovacieho zariadenia:

Uvoľnenie otočnej hlavy na akumulátorovom zariadení

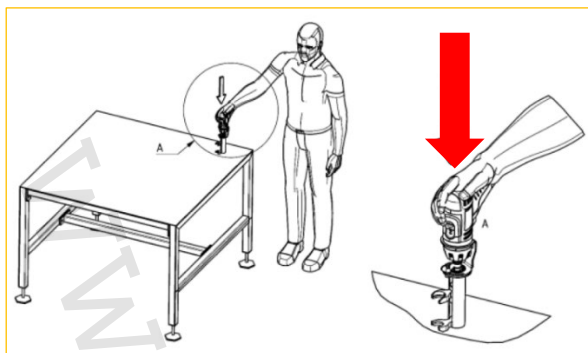
- Povoľte krídlovú maticu (viď Obr. 2).
- Otočte hlavu doľava alebo doprava o 90°.
- Uťahnite krídlovú maticu.



Obr. 2

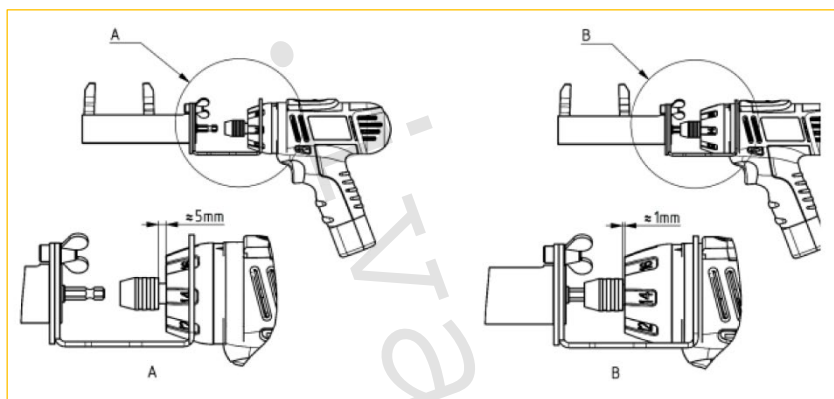
Nevyhnutné nastavenia pred prvou inštaláciou

- Adaptér IVAR.AD-PRESS a akumulátorové zariadenie Milwaukee M12BD musia byť dobre vzájomne spojené.
- Pri prvej montáži adaptéra do akumulátorového zariadenia Milwaukee M12BD je nutné použiť určitú silu nárazu (viď Obr. 3), aby bolo možné adaptér správne k akumulátorovému zariadeniu Milwaukee M12BD pripojiť. Automatické spojenie oboch častí musí byť vykonané správne, aby boli oba prvky bezpečne vzájomne spojené.



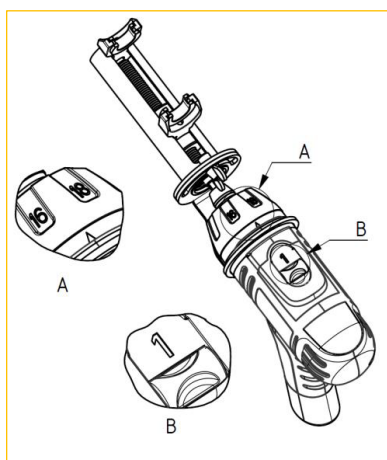
Obr. 3

- c) Po prvej montáži skontrolujte, či sú všetky diely dobre spojené (viď Obr. 4).

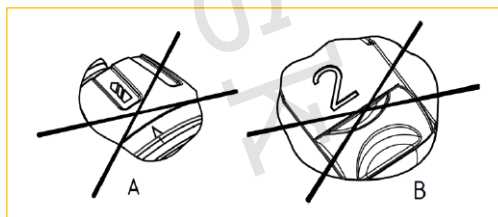


Obr. 4

- d) Křídlovú maticu je potrebné správne utiahnuť.
e) Na akumulátorovom zariadení Milwaukee M12BD nastavte hodnotu rýchlosti otáčania na pozíciu 1 (odporúčaná rýchlosť otáčania je 400 ot/min) a hodnotu momentovej uťahovacej sily do pozície 16÷18 (viď Obr. 5), tá môže závisieť od rozmeru expandovanej rúrky.
f) Pre rôzne rozmery potrubia je nutné, aby ste našli správny nastavovací výkon.



Obr. 5



Obr. 6

Nastavenie do pozície vŕtania a pozície 2 je prísne zakázané! (Vid' Obr. 6)

6) Montážny postup:

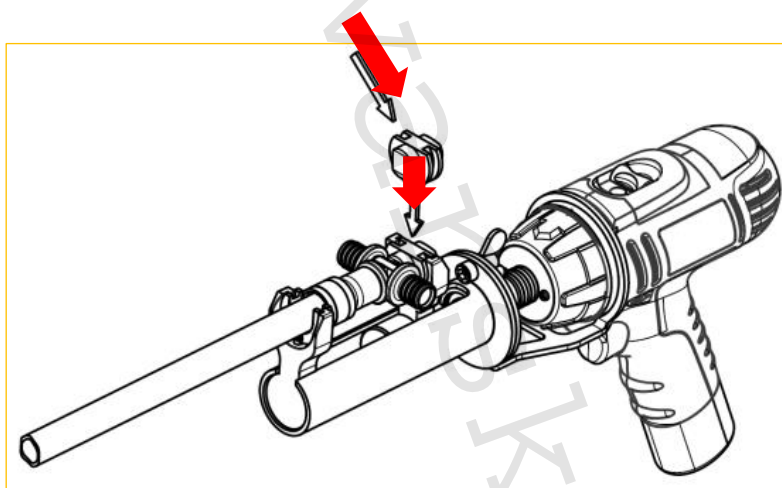
Umiestnenie lisovacích strmeňov IVAR.TRM a lisovacieho fittingu

- Rozhodnite o rozmere lisovacích strmeňov v závislosti od vonkajšieho rozmeru rúrky a rozmeru lisovacieho fittingu, ktorý má byť lisovaný.
- Lisovacie strmene IVAR.TRM na lisovanie rúrok s vonkajším rozmerom 10 mm vložte do pevných strmeňov adaptéra IVAR.AD-PRESS pootočené v uhle 90° a po zasunutí otočte späť o 90°.
- Lisovacie strmene pre vonkajší rozmer rúrky 20 mm sú pevné a sú súčasťou adaptéra IVAR.AD-PRESS.

Umiestnenie uhlových lisovacích fittingov so špeciálnym oporným adaptérom IVAR.OPM

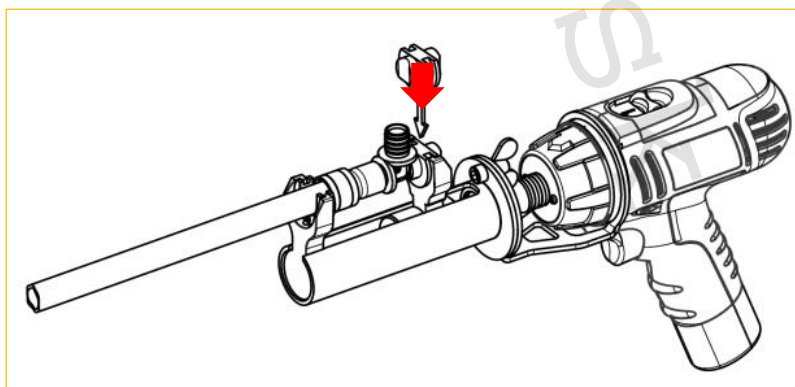
- Pri príprave a vložení špeciálneho oporného medzikusu IVAR.OPM zohľadnite rozmer lisovacieho fittingu a rúrky podľa toho, či sa jedná o rozmer 10 mm alebo 20 mm.
- Špeciálny oporný medzikus IVAR.OPM je nutné umiestniť do správnej polohy v závislosti od typu lisovaného fittingu (viď Obr. 7, 8).
- Lisovanie T kusov a kolenových fittingov rovnakého rozmeru sa realizuje pomocou rovnakého špeciálneho oporného medzikusu IVAR.OPM.

Montáž lisovacích T kusov



Obr. 7

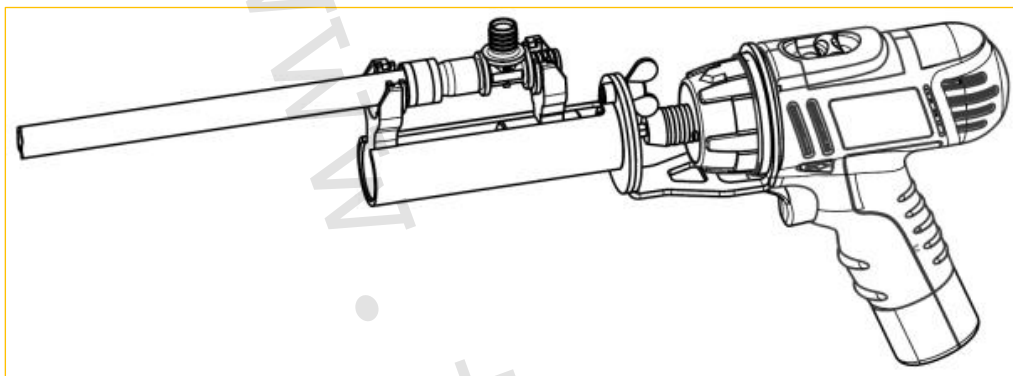
Montáž lisovacích kolenových fittingov



Obr. 8

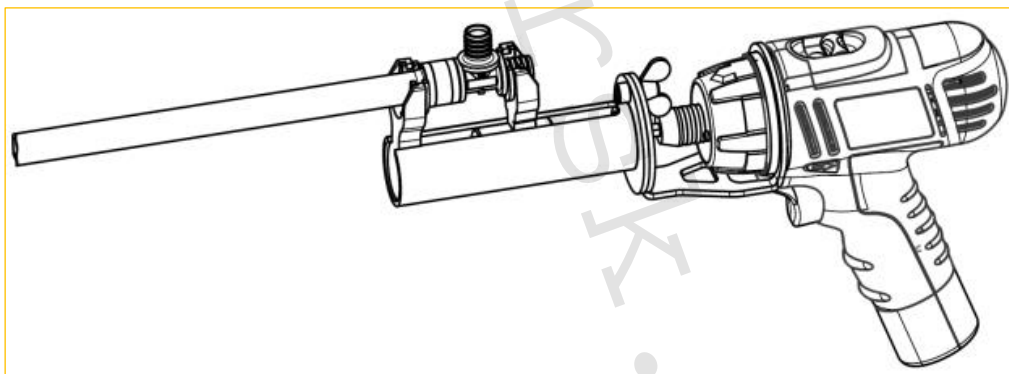
Lisovanie

- Po nasunutí lisovacej objímky, riadnej expanzii rúrky vložte lisovací fitting do rúrky.
- Lisovací fitting s rúrkou a lisovacou objímkou vložte do lisovacieho adaptéra IVAR.AD-PRESS (viď Obr. 9) medzi lisovacie strmene príslušného rozmeru.
- Udržujte lisovací nástroj v celej dĺžke v pravom uhle.



Obr. 9

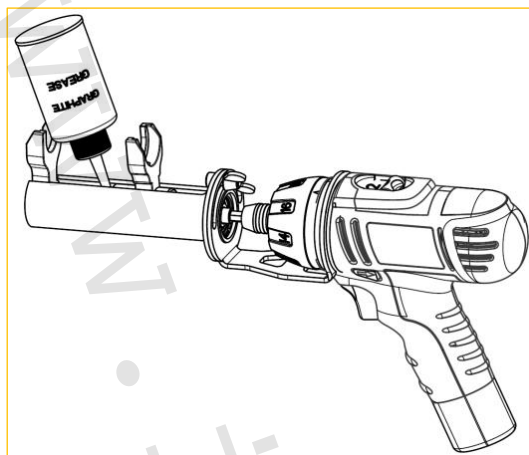
- Stlačte tlačidlo akumulátorového zariadenia pre jeho aktiváciu.
- Začnite proces lisovania s posunom lisovacej objímky do doby, kedy sa dotkne prírubby lisovacieho fittingu, potom je lisovací proces ukončený (viď Obr. 10).
- Hneď ako sa lisovacia objímka dotkne prírubby lisovacieho fittingu a bezpečnostný mechanizmus začne cvakať, proces lisovania je ukončený.
- Ak chcete lisovaný fitting uvoľniť, zmeňte smer otáčania na akumulátorovom zariadení pomocou tlačidla spätného smeru.



Obr. 10

7) Údržba hlavných súčastí lisovacieho adaptéra akumulátorového zariadenia:

Grafitové mazivo je dodávané v sade s akumulátorovým zariadením, vid' info nižšie mazanie hlavnej skrutky lisovacieho adaptéra IVAR.AD-PRESS.



Obr. 11

Hlavnú skrutku lisovacieho adaptéra IVAR.AD-PRESS (vid' Obr. 11) pre elektrické axiálne lisovanie je potrebné mazať grafitovým tukom po vykonaní každých 100 spojov. Lisovací adaptér IVAR.AD-PRESS je potrebné pred mazaním grafitovým mazivom očistiť od prachu, nečistôt a zvyškov starého grafitového maziva.



UPOZORNENIE

- Po vykonanej realizácii je nutné lisovacie fittingy a ich spoje zakryť vhodnou ochranou.
- Lisovacie fittingy a ich spoje je nutné chrániť pred akýmkoľvek kontaktom s chemikáliami.
- Lisovacie fittingy a ich spoje nesmú byť vystavené slnečnému žiareniu a UV žiareniu.



POZNÁMKA

- Pre systémy vykurovania / chladenia musia byť použité správne nemrznúce kvapaliny, odsúhlasené výrobcom lisovacích fittingov IVAR.PPSU IC.
- V prípade akýchkoľvek pochybností, ktoré by mohli viesť k strate práva na uplatnenie záruky, kontaktujte spoločnosť IVAR CS.

8) Upozornenie:

- Spoločnosť IVAR CS spol. s r.o. si vyhradzuje právo vykonávať v akomkoľvek momente a bez predchádzajúceho upozornenia zmeny technického alebo obchodného charakteru pri výrobkoch, ktoré sú uvedené v tomto návode.
- Vzhľadom na ďalší vývoj výrobkov si vyhradzuje právo vykonávať technické zmeny alebo vylepšenia bez oznámenia, odchýlky medzi vyobrazeniami výrobkov sú možné.
- Informácie uvedené v tomto technickom oznámení nezbavujú užívateľa povinnosti dodržiavať platné normatívy a platné technické predpisy.
- Dokument je chránený autorským právom. Takto založené práva, najmä práva prekladu, rozhlasového vysielania, reprodukcie fotomechanikou, alebo podobnou cestou a uloženie v zariadení na spracovanie dát zostávajú vyhradené.
- Za tlačové chyby alebo chybné údaje nepreberáme žiadnu zodpovednosť.